

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.

⑪ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Patentschrift
⑩ DE 40 33 037 C 2

⑤① Int. Cl.⁸:
B 23 D 45/14
B 27 G 5/02
B 23 D 45/04

②① Aktenzeichen: P 40 33 037.0-14
②② Anmeldetag: 18. 10. 90
④③ Offenlegungstag: 23. 4. 92
④⑤ Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 10. 12. 92

DE 40 33 037 C 2

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑦③ Patentinhaber:
Eugen Lutz GmbH u. Co Maschinenfabrik, 7130
Mühlacker, DE

⑦④ Vertreter:
Wilhelm, H., Dr.-Ing.; Dauster, H., Dipl.-Ing.,
Pat.-Anwälte, 7000 Stuttgart

⑦② Erfinder:
Lutz, Eugen; Bergler, Otto, 7130 Mühlacker, DE

⑤⑥ Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht gezogene Druckschriften:

DE	38 40 784 C1
DE	24 12 822 B2
DE	37 11 358 A1
DE	33 29 496 A1
DE	28 11 615 A1
DE	26 41 666 A1
DE-OS	19 13 833
US	49 34 233

⑤④ Gehrungskeppsäge

DE 40 33 037 C 2

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Gehrungskappsäge nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

Kappsägen dieser Art sind bekannt (DE-AS 24 12 822). Bei diesen Sägen ist die Schwenkachse des Schwenkarmes in einem Bereich hinter einem Werkstückanschlag angeordnet, der die Werkstückauflagefläche nach hinten begrenzt. Hinter dem Anschlag ist ein Gehäuse vorgesehen, in dem das Sägeblatt in der Außerbetriebsstellung vollkommen aufgenommen wird. Es wird durch die Schwenkbewegung des Schwenkarmes von hinten durch eine entsprechende Öffnung im Anschlag hindurch und in ein Werkstück hereingeführt. Der Schwenkarm selbst ist dabei seinerseits auf einer Schwenkführung angeordnet, die es erlaubt, das Sägeblatt auch schräg zur Werkstückauflagefläche einzustellen. Bei diesen Sägeaggregaten, bei denen das Sägeblatt unmittelbar auf einer Motorwelle sitzt und mit dem Motor am freien Ende des Schwenkarmes angeflanscht ist, wird der Schneidbereich vom Durchmesser des Sägeblattes bestimmt. Da der Motor selbst konzentrisch zur Drehachse des Sägeblattes liegt, sind auch seine Abmessungen mitbestimmend für den Schnittbereich. Um daher einen großen Schnittbereich zu erreichen, ist es notwendig, auch Sägeblätter mit großem Durchmesser einzusetzen. Dies kann bei gewissen Bearbeitungsvorgängen zu einer Beeinträchtigung der Schnittgenauigkeit führen.

Es ist auch bekannt (DE-OS 37 11 359), das Sägeblatt über einen Riementrieb anzutreiben und den Motor versetzt zu der Achse des Sägeblattes auf dem Schwenkarm anzuordnen. Bei solchen Bauarten wird daher der Schnittbereich nicht durch die Motorabmessungen beeinflusst. Für den Schnittbereich gilt aber trotzdem das gleiche wie bei der vorher beschriebenen Säge. Der Schnittbereich bleibt durch den Durchmesser des Sägeblattes begrenzt. Die dort gewählte Anordnung der Schwenkachse für den Schwenkarm in einem Bereich etwas oberhalb der Werkstückauflagefläche und auf der von der Werkstückauflagefläche weit abgewandten Seite der Einrichtung bringt dort zwar gewisse Vorteile für den Schnittbereich, weil das Sägeblatt von oben her in das Werkstück eintauchen kann, ohne daß jedoch die Drehachse des Sägeblattes selbst über die Anschlagfläche nach vorne heraustritt, für die Bearbeitung breiter Werkstücke aber gilt das gleiche wie bei der vorher erwähnten Säge.

Es ist weiter bekannt, in der Art einer Tischesäge das Sägeblatt von unten nach oben durch einen Schlitz in einem Werkstücktisch mit Hilfe eines Schwenkarmes hochzuschwenken (DE-OS 28 11 615), dessen Schwenkachse ebenfalls unterhalb der Ebene der Werkstückauflagefläche in einem Bereich liegt, der wie bei der eingangs erwähnten Säge auf der von der Werkstückauflage abgewandten Seite des Anschlages liegt. Auch bei diesen Bauarten ist daher, weil die Lagerung des Sägeblattes nicht beliebig klein gemacht werden kann, der Schnittbereich durch die Größe des Sägeblattes bestimmt. Auch in diesem Fall muß daher für größere Schneidbereiche auch ein größeres Sägeblatt eingesetzt werden.

Es ist schließlich aber auch bekannt, den Schnittbereich mit Hilfe von kleineren Sägeblättern mit Hilfe sogenannter Zugsägen zu vergrößern (DE-PS 33 29 496), bei denen das Sägeaggregat an einem Schwenkarm geführt ist, der aus Führungstangen für das Sägeaggregat besteht, welches in der Art eines

Schlittens nach dem Abschwächen des Schwenkarmes in der Längsrichtung der Führungstangen durch das Werkstück gezogen werden kann, nachdem das Sägeblatt v n ben in das Werkstück eingetaucht ist. Solche Bauarten geben zwar die Möglichkeit, wegen des kleineren Sägeblattes eine handlichere Bauform zu verwirklichen, die Schnittgenauigkeit hängt aber von der Genauigkeit der Längsführung des Sägeaggregates an den Führungstangen ab. Auch der Herstellungsaufwand für eine solche Führung ist verhältnismäßig hoch.

Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Gehrungskappsäge der eingangs genannten Art so auszubilden, daß der Schnittbereich ohne die Verwendung einer Längsführung auch bei Verwendung eines Sägeblattes mit verhältnismäßig kleinem Durchmesser vergrößert werden kann.

Zur Lösung dieser Aufgabe werden bei einer Gehrungskappsäge der eingangs genannten Art die kennzeichnenden Merkmale des Patentanspruchs 1 vorgesehen. Diese einfache Maßnahme erlaubt es trotz der ausschließlichen Verwendung eines Schwenkarmes, das Sägeblatt in der Art einer Zugsäge von hinten durch den Anschlag hindurch etwa parallel zur Werkstückauflagefläche führen zu können, weil das Sägeblatt wegen der Wahl der Schwenkachse des Schwenkarmes in diesem Bereich etwa längs einer parallel zur Werkstückauflagefläche verlaufenden Tangente des Schwenkkreises geführt wird. Die U-Bügelform erlaubt es dabei, daß der Schwenkarm den Anschlag und das Werkstück übergreift. Die neue Ausgestaltung weist den großen Vorteil auf, daß nur eine einfache, leicht und genau zu verwirklichende Schwenklagerung für den Schwenkarm notwendig ist und auf eine verhältnismäßig aufwendige Längsführung des Sägeaggregates verzichtet werden kann.

Die Werkstücke können dabei in der gewohnten Weise von der freien Seite des Sägetisches her aufgelegt, an den Anschlag geschoben und ggf. festgespannt werden, ehe der Sägehub durchgeführt wird. Dabei ist es nach den Merkmalen des Anspruchs 3 auch vorteilhaft, wenn das Sägeblatt über einen Riementrieb o. dgl. von einem an dem das Sägeblatt tragenden Schenkel des U-Bügels angeordneten Motor angetrieben ist. Die Größe des Motorgehäuses spielt dann keine Rolle dafür, wie weit das Sägeblatt selbst in das Werkstück eintauchen kann. Nach den Merkmalen des Unteranspruches 4 ist es besonders vorteilhaft, wenn der U-Bügel an einem Rundtisch gelagert ist, der drehbar in einer Ausnehmung des Sägetisches angeordnet ist. Diese Ausführungsform läßt sich vorteilhaft dann weiterentwickeln, wenn der Sägetisch als ein in der Draufsicht etwa U-förmiger Rahmen ausgebildet ist, in dessen Quersteg der Rundtisch gelagert ist, und wenn nach den Merkmalen des Anspruchs 6 der Quersteg über die Lagerung des Rundtisches nach oben vorsteht und mit der die Werkstückauflage bildenden Oberfläche des Rundtisches fluchtende seitliche Auflageflächen bildet.

Nach den Merkmalen des Anspruchs 7 können die Auflageflächen durch eine winkelförmige Aussparung voneinander getrennt sein, in der ein vom Rundtisch abstehernder und einen Eintauchschlitz im Rundtisch verlängernder Arm bewegbar ist. Da bei der gewählten Ausführungsform das Sägeblatt im wesentlichen parallel zur Werkstückauflage und nur am Anfang und am Schluß der Schwenkbewegung in einem gewissen Winkel zur Auflagefläche geführt wird, kann der Eintauchschlitz auch als eine nach unten geschlossene Nut ausgebildet sein, die dann den Vorteil bildet, daß das Sägeblatt von unten gegen eine Berührung gesichert ist.

Nach den Merkmalen des Anspruchs 9 können die seitlichen Auflageflächen des Quersteiges auf der von der Aussparung abgewandten Seite durch eine Werkstückanschlagleiste begrenzt sein, die eine Durchtrittsöffnung für das Sägeblatt aufweist. Um die Schwenkbewegung des Schwenkarmes zu erleichtern, können nach den Merkmalen des Anspruchs 10 am Rundtisch eine das Gewicht des Sägeaggregates und des U-Bügel-schwenkarmes ausgleichende Zugfedern angebracht sein. Diese Ausführungsform erlaubt den Einsatz der neuen Gehrungskappsäge als handbetätigte Gehrungs-säge. Natürlich ist es auch möglich, einen Antrieb für die Verschwenkung des Schwenkarmes und des Sägeaggre-gates vorzusehen.

Nach Anspruch 11 ergibt sich eine günstige Bauform, wenn die Schenkel des U-förmigen Rahmens etwa in der Ebene der Lagerung des Rundtisches und deutlich unterhalb der Auflageflächen für das Werkstück verlaufen. Es entsteht dann nämlich hinter dem Rahmen des Sägetisches ein freier Platz für die Schwenkbewegung des Schwenkarmes und der daran angeordneten Teile. Es lassen sich dadurch ungehinderte Schwenkbewegun-gen nach beiden Seiten um etwa 45° durchführen, ohne daß der Bauaufwand oder der Platzbedarf für die neue Säge zu groß wird. Die Merkmale des Anspruchs 12 erlauben eine einfache Handhabung für den Fall des Handbetriebes.

Die Merkmale der Ansprüche 13 und 14 schließlich lassen eine zusätzliche Verwendungsmöglichkeit der neuen Säge zu, die mit den Merkmalen des Anspruchs 15 zusammen den Einsatz der neuen Säge auch als Tischsäge ermöglichen.

Die Erfindung ist anhand eines Ausführungsbeispieles in den Zeichnungen dargestellt und wird im folgenden erläutert. Es zeigen:

Fig. 1 einen schematischen Teillängsschnitt durch eine Gehrungskappsäge gemäß der Erfindung,

Fig. 2 die Draufsicht auf die Gehrungskappsäge der Fig. 1 und

Fig. 3 die Gehrungskappsäge der Fig. 1, jedoch mit einem zusätzlichen Aufsetztisch für den Einsatz als Tischsäge.

In den Fig. 1 und 2 ist schematisch ein Sägetisch (1) gezeigt, der auf vier Beinen aufstellbar ist und in dem ein Sägeaggregat (2) schwenkbar gelagert ist. Das Sägeag-gregat (2) besteht dabei aus einem drehbar gelagerten Sägeblatt (3), das an dem freien Ende eines Schenkels (4a) eines im wesentlichen als U-Bügel (4) ausgebildeten Schwenkarmes gelagert, der mit seinem anderen Schenkel (4b) mit einem Bolzen (5) um die Schwenkachse (6) verschwenkbar gelagert ist. Der Bolzen (5) sitzt dabei, wie insbesondere aus Fig. 2 hervorgeht, in seitlichen Lagern (7) eines Rundtisches (8), der seinerseits mit einem Zapfen (9) über Kugellager (10) schwenkbar um die Achse (11) im Sägetisch (1) geführt ist. Die Schwenkachse (6) des U-Bügels (4), der als verrippter stabiler Guß-teil beispielsweise aus Aluminium hergestellt ist, liegt dabei unterhalb einer Werkstückauflage. Unter dem "Bereich unterhalb der Werkstückauflage" wird dabei der Bereich verstanden, der sich von unterhalb der Anschlagleiste (14) aus nach links bis unter das Ende des strichpunktirt angedeuteten Schnittbereiches (25) des Sägeblattes (3) erstreckt. Die Schwenkachse (6) muß bei der neuen Säge in diesem Bereich unterhalb der Werk-stückauflage liegen. Sie wird vorteilhaft in eine Vertikal-ebene (19) gelegt, die etwa durch die Mitte des Schnitt-bereiches (25) verläuft. Die Schwenkbewegung des Sä-geblattes verläuft im Bereich dieser Vertikalebene etwa

parallel zur Werkstückauflage, was gewünscht ist, um den großen Schnittbereich zu erzielen. Die Werkstück-auflage ist beim Ausführungsbeispiel aus einem vom Rundtisch (8) abstehenden Arm (12) und zwei Auflage-flächen (13) des Sägetisches (1) gebildet, deren Oberflä-chen mit der Oberfläche des Rundtisches (8) und des Armes (12) fluchten und die beide zur Mitte des Säge-tisches (1) hin von einer Anschlagleiste (14) nach hinten begrenzt sind. Zwischen den beiden Auflageflächen (13) befindet sich eine nach unten erstreckende Ausneh-mung (15), deren beide Seitenwände (16) unter einem Winkel von 90° zueinander und in der in der Fig. 2 gezeigten Mittellage des Rundtisches (8) zu der Ebene, in der das Sägeblatt (3) verläuft, einen Winkel von je 45° aufweisen. Etwa in der Höhe des Lagerzapfens (9) des Rundtisches (8) befindet sich als Abschluß der Ausneh-mung (15) ein in der Art einer Skala ausgebildetes Bog-enteil (15'), an dessen kreisbogenförmig verlaufender Außenkante Raststellen (17) in Form von nach außen offenen Nuten angebracht sind, in die ein Raststift (18) eines axial in Richtung des Pfeiles (20) herausziehbaren Arretierungshebels greifen können, der fest mit dem Rundtisch (8) verbunden ist (Fig. 1).

Fig. 1 und 2 machen auch deutlich, daß der Sägetisch (1) im wesentlichen die Form eines U-förmigen Rah-mens aufweist, dessen beide Schenkel (1a und 1b) we-sentlich tiefer liegen als der Teil des Sägetisches (1), der die beiden Auflageflächen (13) und den fluchtend dazu angeordneten Rundtisch (8) mit dem Arm (12) trägt. Der die beiden Schenkel (1a und 1b) verbindende Quersteg des U-förmigen Sägetisches (1) ist, wie Fig. 1 erkennen läßt, von der Lagerung für den Lagerzapfen (9) des Rundtisches aus nach oben gezogen, bis zu den Oberflä-chen (13a) der beiden Auflageflächen (13). Der Rund-tisch (8) besitzt in diesem Bereich zwei parallel zueinan-der verlaufende Wangen (21), in denen die beiden Lager (7) für den Schwenkzapfen (5) angeordnet sind. Die Fig. 1 zeigt auch, daß der Sägetisch (1) eine Führungs-wand (23) aufweist, die sich aus dem unteren Bereich des Quersteiges des Sägetisches (1) nach oben erstreckt und mit ihrem oberen Rand als Auflage für den Arm (12) dient. Die Wand (23) ist dabei als Teil eines Zylinders ausgeführt, dessen Innendurchmesser dem Außen-durchmesser des Rundtisches (8) entspricht.

Wie Fig. 1 auch zeigt, ist in dem Arm (12) eine Nut (22) vorgesehen, deren Tiefe auf die maximale Eintauch-tiefe des Sägeblattes (3) in der Endstellung (3') abge-stimmt ist. In der Fig. 1 sind außerdem als Kreisbögen um die Schwenkachse (6) die Verbindungslinien jeweils der Sägeblattachse (3a) in der Ausgangsstellung und in der Endstellung (3a') eingezeichnet, sowie strichpunk-tiert eine Grenzlinie (24) angedeutet, an der sich bei der Schwenkbewegung des U-Bügels (4) die Peripherie des Sägeblattes (3) entlangbewegt. Es ist daher zu erkennen, daß das Sägeblatt (3) bei der Schwenkbewegung einen enorm großen und sich in der Richtung des Armes (12) erstreckenden Schnittbereich trotz seines relativ klei-nen Durchmessers durchläuft, der der Anschaulichkeit halber gestrichelt und mit dem Bezugszeichen (25) gekenn-zeichnet ist. Dieser große Schnittbereich (25) wird dadurch erreicht, daß sich ausgehend von der Lage des U-Bügels (4) in der Fig. 1, dessen Schenkel (4a) über die Anschlagleiste (14) hinwegbewegt, die dadurch bei der Verschwenkung des Sägeblattes (3) aus der Lage (3) in die Endlage (3') in den Zwischenraum (26) zwischen den beiden Schenkeln (4a und 4b) des U-Bügels (4) hineinge-langt. Die Sägeblattachse (3a) wird dabei nach dem Überschreiten der Anschlagleiste (14) in einem Bogen

über die Werkstückauflage (12, 13) geführt, der relativ flach ist und der seinen Mittelpunkt unterhalb der Werkstückauflage besitzt. Durch die erfindungsgemäße Ausgestaltung wird es daher möglich, trotz der Verwendung eines relativ kleinen Sägeblattdurchmessers einen großen Schnittbereich zu durchfahren.

Aus den Fig. 1 und 3 geht außerdem hervor, daß das Sägeblatt (3) nicht achsgleich mit dem Antriebsmotor (27) gelagert ist, sondern daß dieser über einen Riemen (23) das Sägeblatt (3) antreibt. Der U-Bügel (4) ist zur Montage des Motors (27) mit einem Flanschteil (29) versehen, auf dem der Motor in an sich bekannter Weise zur Spannung des Riemens (23) auch etwas hin- und herfahrbar ist. Die Lagerung des Sägeblattes (3) erfolgt über eine Lagerachse (30) am freien Ende des Schenkels (4a).

Nachzutragen ist noch, daß — ebenfalls in bekannter Weise — die Schwenkachse (11) des Rundtisches (8) durch den Schnittpunkt zwischen der Vorderseite der Anschlagleiste (14) und der Sägeblattebene verläuft.

Aus der Fig. 3 ist zu erkennen, daß ein Aufsatz Tisch (31) mit einem Tisch (32) vorgesehen sein kann, der auf die Auflageflächen (13) und den Arm (12) aufsetzbar gestaltet ist. Dieser Aufsatz Tisch (31), der auf die Anschlagleiste (14) und auf Stützsäulen (33) fest aufgesetzt wird, dient dazu, die Gehrungskappsäge auch als Tischsäge einsetzen zu können, wenn das gewünscht ist. Zu diesem Zweck ist der den U-Bügel mit dem daran angeordneten Motor (27) und dem Sägeblatt der in der Fig. 3 untersten Lage haltende Anschlag (34) in der Form einer Stellschraube (35) ausgebildet, die in einem Gewinde (35) des Rundtisches (8) in ihrer Längsrichtung verstellbar gehalten ist. Die Spindel (35) greift zu diesem Zweck durch einen horizontalen Schlitz (37) in der Wand (23) hindurch und kann in der eingestellten Lage durch eine als Rändelmutter ausgebildete Konterschraube (38) fixiert werden, die über eine Zwischenhülse gegen das Gewinde (35) am Rundtisch (8) drückt. Der Gegenanschlag am Rundtisch (8) ist in der Form einer Hohlkurve (39) ausgebildet, die es erlaubt, daß der U-Bügel (4) mit dem Sägeblatt (3) zum Beispiel aus der gezeigten Stellung in die Lage (3') hochgestellt wird. Die Schnitttiefe für das Tischsägen kann auf diese Weise eingestellt werden.

Um diesen Verstellvorgang, vor allen Dingen aber den von Hand erfolgenden Hochschwenkvorgang des Sägeaggregates für das Gehrungskappsägen nach Fig. 1 und 2 mit Hilfe eines Handgriffes (40) zu erleichtern, ist der U-Bügel (4) mit einer oder mehreren Zugfedern (41) verbunden, die mit ihrem anderen Ende an einer der Wangen (21) des Rundtisches (8) befestigt sind.

Natürlich ist es auch möglich, anstelle eines Handhebels (40) und anstelle des von Hand durchführbaren Schwenkbetriebes einen Antrieb für den U-Bügelarm (4) in der Form eines hydraulischen Zylinders vorzusehen, wenn dies gewünscht ist. Möglich ist es auch, die Schwenkachse (6) des U-Bügels (4) dadurch um etwa 45° nach mindestens einer Seite zu einer Vertikalebene neigbar zu machen, daß die Lagerung der Schwenkachse in einer Kulissenführung erfolgt, der Schwenkachse durch die Werkstückauflagefläche und durch die Sägeblattebene verläuft. Es können dann auch Schrägschnitte durchgeführt werden. Die Kulissenführung kann am Rundtisch angebracht sein, so daß die übrige Funktion unbeeinflusst bleibt.

Patentanspruch

1. Gehrungskappsäge mit einem rotierenden Sägeblatt, das am freien Ende eines in einer senkrecht oder geneigt zu einer Werkstückauflage eines Sägeaggregates stehenden Ebene bewegbaren Schwenkarmes gelagert ist, dessen Schwenkachse unterhalb der Ebene der Werkstückauflage liegt, dadurch gekennzeichnet, daß die Schwenkachse (6) im Bereich unterhalb der Werkstückauflage (12, 13) liegt und der Schwenkarm als U-Bügel (4) ausgebildet und so ausgerichtet ist, daß sein offener Teil (26) bei der Schwenkbewegung die Werkstückauflage (12, 13) zumindest zum Teil umfaßt.

2. Gehrungskappsäge nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Schwenkachse (6) in einer Vertikalebene (40) liegt, die etwa durch die Mitte der Werkstückauflage (Mitte des Schnittbereiches 25) verläuft.

3. Gehrungskappsäge nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Sägeblatt (3) über einen Riementrieb (28) o. dgl. von einem an dem das Sägeblatt tragenden Schenkel (4a) des U-Bügels (4) angeordneten Motor (27) angetrieben ist.

4. Gehrungskappsäge nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß der U-Bügel (4) an einem Rundtisch (8) gelagert ist, der schwenkbar in einer Ausnehmung (15) des Sägeaggregates (1) gelagert ist.

5. Gehrungskappsäge nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß der Sägeaggregat (1) als ein in der Draufsicht etwa U-förmiger Rahmen ausgebildet ist, in dessen Quersteg der Rundtisch (8) gelagert ist.

6. Gehrungskappsäge nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Quersteg über die Lagerung (9, 10) des Rundtisches (8) mit einer als Teil eines Zylinders ausgebildeten Führungswand (23) nach oben vorsteht, die als Führung für den Rundtisch dient und mit der die Werkstückauflage bildenden Oberfläche des Rundtisches (8) fluchtende seitliche Auflageflächen (13) bildet.

7. Gehrungskappsäge nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die seitlichen Auflageflächen (13) durch eine winkelförmige Aussparung (15) voneinander getrennt sind, in der ein vom Rundtisch absteigender und einen Eintauchschlitz (22) im Rundtisch (8) verlängerter Arm (12) bewegbar ist.

8. Gehrungskappsäge nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß der Eintauchschlitz als eine nach unten geschlossene Nut (22) ausgebildet ist.

9. Gehrungskappsäge nach Anspruch 6 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß die seitlichen Auflageflächen (3) des Quersteges auf der von der Aussparung (15) abgewandten Seite durch eine Werkstückanschlagleiste (14) begrenzt sind, die eine Durchtrittsöffnung für das Sägeblatt (3) aufweist.

10. Gehrungskappsäge nach einem der Ansprüche 4 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß am Rundtisch (8) eine das Gewicht des Sägeaggregates und des U-Bügels (4) ausgleichende Zugfeder (41) angebracht ist.

11. Gehrungskappsäge nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Schenkel (4a, 4b) des U-förmigen Rahmens (Sägeaggregat 1) etwa in der Ebene der Lagerung (10, 9) des Rundtisches (8) und im Abstand unterhalb der Auflageflächen (13) verlaufen.

12. Gehrungskappsäge nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß dem Sägeaggregat und dem freien Ende des dieses tragenden Schenkels (4a) des U-Bügels (4) ein Betätigungsgriff (14) für das Gehrungssägen zugeordnet ist.

5

13. Gehrungskappsäge nach einem der Ansprüche 4 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß ein Endanschlag (34) für die abgekippte Außenbetriebstellung des Sägeaggregates am Rundtisch (8) vorgesehen ist.

10

14. Gehrungskappsäge nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Endanschlag (34) verstellbar ist.

15. Gehrungskappsäge nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß im Rundtisch (8) ein auf diesen und die seitlichen Auflageflächen (13) aufsetzbarer Zusatztisch (31) für den Einsatz zum Tischsägen zugeordnet ist, der einen Durchtrittsschlitz (32) für das Sägeblatt (3) aufweist.

15

20

Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen

25

30

35

40

45

50

55

60

65

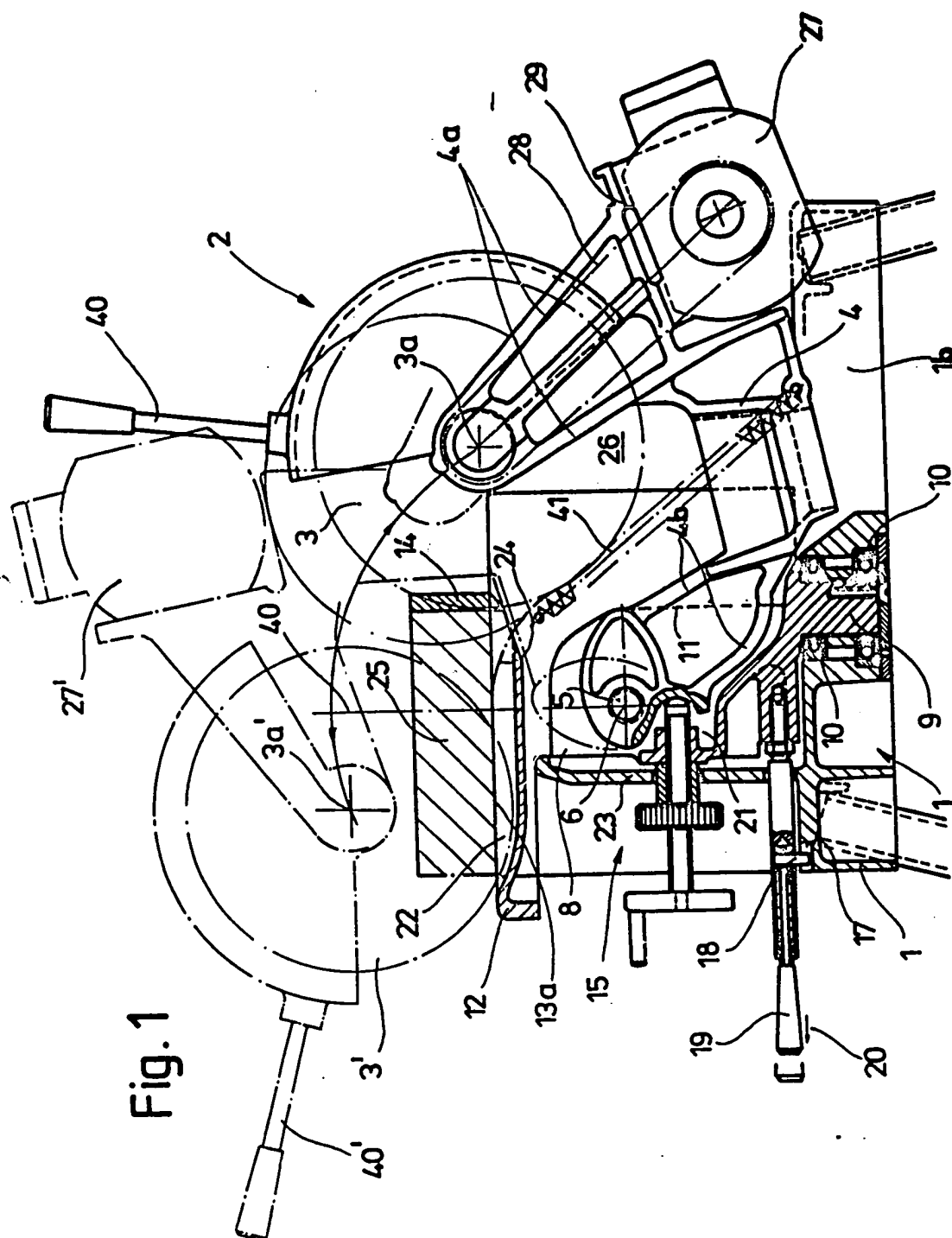


Fig. 1

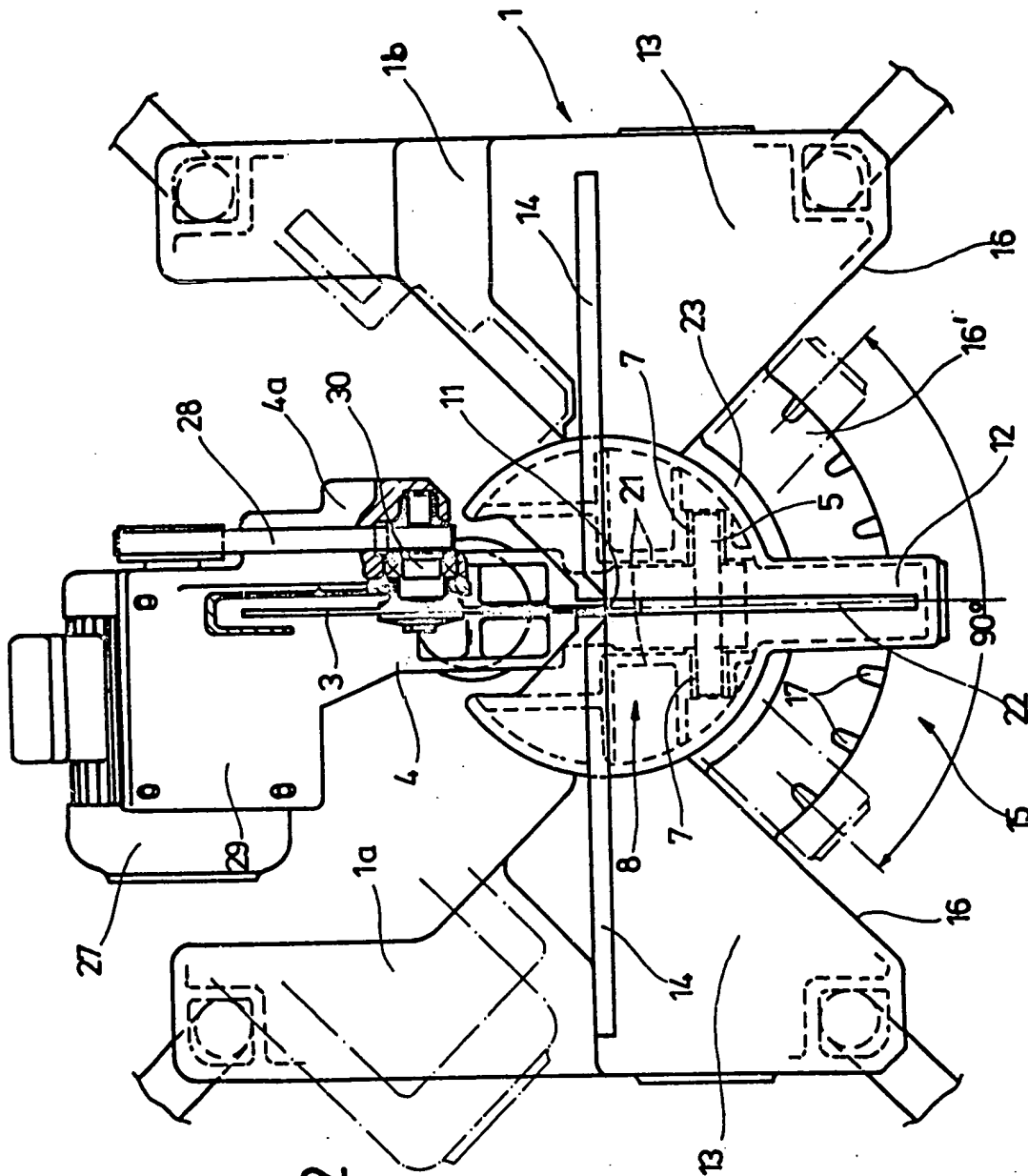


Fig. 2

Fig. 3

